

Please use a separate page for each application / Bitte für jede Anwendung ein separates Blatt ausfüllen

Our address / Unsere Anschrift:

Company / Firma	
Street / Straße	
Address / PLZ , Ort	
Country / Land	
Name	

Phone / Telefon	
Fax	
e-mail	
Position / Funktion im Betrieb	
Language / Sprache	

Material N° / Werkstoffbezeichnung:

<input type="checkbox"/> Steel / Stahl		Quantity / Menge:		%
<input type="checkbox"/> Stainless steel / Edelstahl				%
<input type="checkbox"/> Others / Sonstiges				%

• Bevel angle / Fasenwinkel ( $\alpha$ )

min:		°
max:		°

• Radius (r)

min:		mm
max:		mm

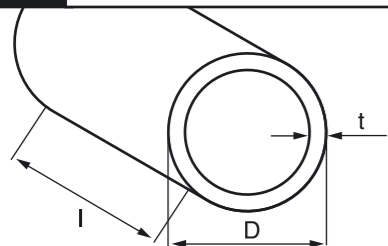
• Leg lenght / Anrissmaß (a)

Quantity / Menge:			%
<input type="checkbox"/> a = 1 - 5 mm:			%
<input type="checkbox"/> a = 5 - 10 mm:			%
<input type="checkbox"/> a = 10 - 15 mm:			%
<input type="checkbox"/> a > 15 mm:			%

Dimension / Abmessungen:

• Pipe / Rohr

D min/max:		/		mm
I min/max:		/		mm
t min/max:		/		mm



Type of bevel / Fasenform:



Type of beveling / Fasenverlauf:



I am interested in / Spezielles Interesse an:

<input type="checkbox"/> T = Tools / Werkzeuge	Type / Typ	
<input type="checkbox"/> S = Small Machines / Kleine Maschinen	Type / Typ	
<input type="checkbox"/> M = Medium Machines / Mittlere Maschinen	Type / Typ	
<input type="checkbox"/> L = Large Machines / Große Maschinen	Type / Typ	

• Plate / Blech

I min/max:		/		mm
b min/max:		/		mm
t min/max:		/		mm



Sales contact / Kundenbetreuung [www.gerima.de](http://www.gerima.de)  
Phone-inquiry / Tel.-Anfrage: +49 (0) 68 51 / 9 39 51-0

represented by: / überreicht durch:

**GERIMA®**  
world of beveling

MASZYNY I URZĄDZENIA DO UKOSOWANIA BLACH

GERIMA GmbH  
Weimarer Straße 12  
D-66606 St. Wendel

E-Mail: [info@gerima.de](mailto:info@gerima.de)  
Fon: +49 (0) 68 51 / 9395-100  
Fax: +49 (0) 68 51 / 9395-121

GŁOWICE

UKOSOWARKI

MASZYNY ŚREDNIE

MASZYNY CIĘŻKIE

[www.gerima.de](http://www.gerima.de)



GŁOWICE SKRAWAJĄCE / DZIAŁ NARZĘDZI SKRAWAJĄCYCH T-TOOLS

TM - narzędzia / głowice skrawające do maszyn frezarskich

Kąt ukosowania	45°	10-80°
Promień zaokrąglenia krawędzi	1,2-6 mm	3-15 mm
Zakres ap	0-12,5 mm	5-20 mm
Ilość płytek na głowicy	3/4	4
Średnica	41/46 mm	56-74 mm
ØdH7	Weldon 20/25 mm	27 mm
	TMW / R	TMA / R



- Głowica skrawająca wysokoobrotowa do obróbki na maszynach frezarskich CNC**
- Widoczne / funkcjonalne skosy i fazy spawalnicze
  - Przygotowanie do prac malarskich / zabezpieczenie antykorozyjne
  - Prędkość obróbki 150-1.400 m/min przy 1.290-12.000 obr/min (w zależności od materiału)
  - 8-krawędziowe płytki wymienne
  - Silnie dodatnia geometria skrawania
  - Generowanie wysokiej jakości powierzchni
  - Dobrze nadaje się również do konwencjonalnych maszyn frezarskich
  - Również do obróbki kompozytów z włókna węglowego, plexi, tworzyw sztucznych itp.

URZĄDZENIA MOBILNE / SERIA URZĄDZEŃ KLASY S

SM - lekkie, średnie i ciężkie ukosowarki mobilne

NOWOŚĆ  
- Technologia  
Booster



Technologia Booster	---	---	tak	tak	tak	tak	tak
Technologia sprężynowa	---	---	---	tak	tak	tak	tak
Szerokość fazy C	1-8 mm	1-5(7) mm	1-8 mm	1-16(20) mm	1-20 mm	1-25(30) mm	1-30 mm
Wysokość fazy a	7,5 mm	5 mm	8 mm	15 mm	15 mm	20 mm	20 mm
Kąt fazy	30°/45°/80°	45°	30°/45°/60°	0-80°	0-60°	0-80°	0-80°
Promień zaokrąglenia	1,2-6 mm	1,2-2,5 mm	1,2-6 mm	1,2-8 mm	2-8 mm	2-15 mm	2-15 mm
Ilość płytek skrawających	K3	K3	K3	K3x2	D4	K3x3 / D4	K3x3 / D4
Prędkość biegu jałowego	2.500-7.900 min-1	11.000 min-1	2.500-7.900 min-1	2.000-7.600 min-1	8.500 min-1	2.200-7.800 min-1	1.000-8500 min-1
Moc napędu	1.500W	1.200 W	1.500 W	1.750 W	2.100 W	2.200 W	2.900 W
Waga	ca. 15 Kg	2,95 Kg	4,8 Kg	7,5 Kg	7,5 Kg	11,5 Kg	13,5 Kg
	SMT 30-AER	SMA 20-AEF	SMA 30-BER	SMA 40-BER	SMA 50-BPV	SMA 60-BER	SMA 60-BHV

- Idealne do wykonaniapromieni R przed malowaniem, nakładaniem powłok i ochrony przed korozją
- Płytki skrawające mają 16 lub więcej krawędzi tnących
- Trzy rodzaje napędów, napędy pneumatyczne oraz HF nadają się do pracy wielozmianowej
- Ergonomiczna obsługa dwuręczna
- Technologia Booster zwiększa wydajność o ok. 30% -80% przy jednoczesnej redukcji wibracji
- Technologia sprężynowa 2.0 zapewnia jeszcze bardziej funkcjonalną, bezpieczną pracę, łatwiejsze pozycjonowanie na krawędzi obrabianego przedmiotu, znacznie mniej czynności konserwacyjnych i wysoki komfort obsługi
- System szybkiej wymiany głowic skrawających 2.0 z optymalnym przenoszeniem momentu obrotowego, łatwiejsza wymiana głowic, możliwość stosowania zarówno ze sprawdzonych standardowych głowicami, jak i nowych wysokowydajnych - możliwość wykorzystania posiadanego już osprzętu
- Więcej modeli maszyn dostępne na zapytanie

Zastrzegamy prawo do zmian technicznych, brak wartości gwarantowanych. Odpowiedzialność za błędy w druku jest wykluczona.

URZĄDZENIA MOBILNE / SERIA URZĄDZEŃ KLASY S

SG - ręczne oczyszczarki do krawędzi i powierzchni

Szerokość skosu	Max. 50 mm	Max. 50 mm	Max. 40 mm	
Kąt ukosu	0°	0°	0°/30°/45°/60°	
Średnica dysku roboczego	178 mm	178 mm	40-100 mm	
Prędkość biegu jałowego	6.500 min-1	6.500 min-1	2.500-7.500 min-1	
Pobór energii	2.500 W	2.500 W	1.750 W	1.900 W
Waga	9,5 Kg	13 Kg	6,0 Kg	5,0 Kg
	SGA 60	SGB 60	SGC 40-E	SGC 40-P

- Poprawa jakości powierzchni fazy po palniku lub frezie tnącym
- Szlifowanie powierzchni po spawaniu
- Planowanie krawędzi w otworach lub konturach
- Wyrównywanie i szlifowanie szwów spawalniczych (SGA)
- Łatwa obsługa dzięki kompaktowej i lekkiej konstrukcji



MASZyny KLASY ŚREDNIEJ / SERIA MASZYN M

MMB - średniej wielkości maszyny do ukosowania

Szerokość fazy	1-20 mm	1-30 mm	1-30 mm
Kąt fazy	25°-55° / 30°-60°	25°-55° / 30°-60°	25°-55° / 30°-60°
Max. grubość obrabianego przedmiotu	100 mm	100 mm	190 mm
Prędkość biegu jałowego	2.000-6.000 min-1	2.000-6.000 min-1	2.000-6.000 min-1
Pobór energii	5,5 KW	7,5 KW	7,5 KW
Wymiar stołu roboczego	750x410 mm	1.490x700 mm	1.490x700 mm
Zasilanie	400 V / 32A	400 V / 32A	400 V / 32A
Waga	ca. 500 Kg	ca. 725 Kg	ca. 950 Kg
	MMB 400 B	MMB 500	MMB 600 C

- Idealne do aluminium, stali konstrukcyjnych, stali nierdzewnej i stali drobnziarnistych
- Do obróbki małych, średnich i dużych detali
- Bardzo wysoka jakość powierzchni po ukosowaniu
- Szczególnie nadaje się do produkcji i produkcji seryjnej oraz do faz z koniecznym idealnym wyglądem optycznym
- Z systemem chłodzenia mgiełka olejową
- Automatyczny, regulowany posuw
- Zastosowany system jednego lub wielu kół kontaktowych
- Precyzyjne prowadzenie przedmiotu obrabianego
- Więcej modeli maszyn dostępnych na zapytanie



MASZyny CIĘŻKIE / SERIA MASZYN L

LGA/LGC – system wydajnego szlifowania taśmą bezkońcową

Skok roboczy ramienia	2.000-6.500 mm	pozycja stała
Szerokość fazy	2-100 mm	2-100 mm
Kąt fazy	-45° - +80°	-45° - +80°
Grubość materiału	2-100 mm	2-100 mm
	LGA	LGC

- Konstrukcja modułowa
- Konfigurowalne w różnych wariantach:
  - Zakres długości blachy LGA 2.000 / 3.000 / 4.500 / 6.500 mm
  - Szerokość fazy 2-60 / 2-100 mm
  - Kąt fazy 0°-75° / 0°-80° / -45°- +80°
- Dostosowane do przygotowania faz spawalniczych na prostych krawędziach
- Posuw do 2m/min
- Dokładność +/- 0,5 mm



Zastrzegamy prawo do zmian technicznych, brak wartości gwarantowanych. Odpowiedzialność za błędy w druku jest wykluczona.